

ESD polykarbonátové desky ESLON®-DC

Antistatický polykarbonát na obou stranách

Barva	Tloušťka (mm)	Rozměr (mm)	Cena Kč/m ²		Cena Kč/desku	
			bez DPH	s DPH	bez DPH	s DPH
PC 407 AS čirá	2	1000 × 2000	4 520	5 469	9 040	10 938
		1212 × 2424	4 792	5 798	9 584	11 597
	3	1000 × 2000	4 792	5 798	14 078	17 035
		1212 × 2424			10 418	12 606
	4	1000 × 2000	5 209	6 303	11 266	13 632
		1212 × 2424			15 303	18 517
	5	1000 × 2000	5 633	6 816	16 549	20 024
		1212 × 2424			13 168	15 933
	6	1000 × 2000	6 584	7 967	19 343	23 405
		1212 × 2424			18 616	22 525
	8	1000 × 2000	9 308	11 263	27 346	33 088
		1212 × 2424				

Aby bylo dosaženo optimálního rozptylu elektrostatického náboje, měly by být plastové desky ESLON®-DC ESD uzemněny. Doba vybíjení při uzemnění je kratší než jedna sekunda, povrchový potenciál zůstává na hodnotě mezi 0 a cca 25 volty. Bez uzemnění může být snížení statické elektřiny zpožděno o několik sekund. K uzemnění stačí pevný kontaktní bod.

Desky mají extrémně vysokou odolnost proti nárazu, vynikající průhlednost a velmi dobrou rozměrovou stabilitu.

Škrábance: Dlouhodobé používání ESD plastových desek ESLON®-DC může vést k poškrábání. Jednotlivé škrábance nebrání antistatickému rozptylu. Při velkém množství škrábanců dochází ke zvýšení povrchového odporu – schopnost odvádění se však ztrácí až tehdy, když je viditelně více poškrábaných míst než průhledné plochy. Pokud je materiál ošetřen lešticími stroji a tím silně poškrábán, nelze již zaručit antistatickou účinnost!

Čištění: Vhodné čisticí prostředky pro standardní plastové desky ESLON®-DC ESD jsou isopropylalkohol (IPA), čisticí kapaliny na bázi alkoholu a voda. V žádném případě nepoužívejte čisticí prostředky na bázi organických rozpouštědel (např. aceton, keton, benzen nebo toluen) nebo abrazivní čisticí prostředky.

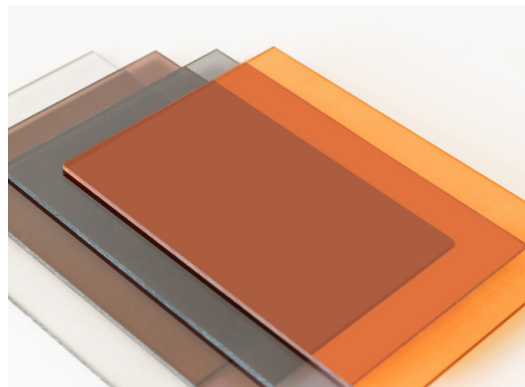
Chemicky odolné vůči slabě koncentrovaným kyselinám, etanolu a olejům. Chemická odolnost vůči zásadám, metanolu a aromatickým uhlovodíkům je malá nebo žádná.

Tváření: Při ohýbání desek ESLON®-DC ESD používejte nižší teploty než obvykle, aby se zabránilo bělení okraje. Bělení ukazuje na přehřátí desky, ale obvykle nemá žádný (negativní) vliv na antistatické vlastnosti.

Standardní desky ESLON®-DC ESD lze ohýbat až do úhlu 90° (ESLON®-DC ESD Hard-Plus až do 70°). Při ohnutí na 90° se povrchový odpor obvykle zvýší na cca 10⁸ – 10⁹ Ω. Antistatické vlastnosti zůstávají zachovány.

ESLON®-DC ESD polykarbonát lze v zásadě ohýbat za studena, pokud se jedná o malou tloušťku desky.

Pouze produktová skupina ESLON®-DC ESD Thermoform je vhodná pro termoformování (vakuové tvarování), ohýbání a všechny ostatní postupy, při kterých je materiál silně zahříván a natahován.

**Nestandardní materiál na poptání:**

- tloušťka: 1, 10, 12 a 15 mm
- barva: kouřově hnědá, kouřově šedá
- tvrdý povrch se zvýšenou odolností proti poškrábání (Hard-Plus)
- speciální typ vhodný pro tváření (Thermoform)

Tučně označené: materiál standardně skladem, ostatní do 14 dnů.

Formátování: 12 Kč/bm řez vč. DPH

Pro velkoobchodní podmínky nás kontaktujte.

Ceny jsou uvedeny v Kč/m² (bm, ks) exw sklad Zenit. Ceny s DPH jsou zaokrouhleny na celé Kč, při fakturaci se vychází z cen bez DPH.

Zenit, spol. s r.o.

Praha 10 – Malešice, 108 00 | Tiskařská 8a/620 | Tel.: +420 234 707 054 | e-mail: objednavky@zenit.cz
Vrchlabí, 543 01 | Pod Parkem 1356 | Tel.: +420 499 425 190 | e-mail: vrchlabi@zenit.cz
okr. Olomouc, 783 21 | Červená Lhota 13 | Tel.: +420 585 340 528 | e-mail: olomouc@zenit.cz

www.zenit.cz

Platnost od: 1. 11. 2024